



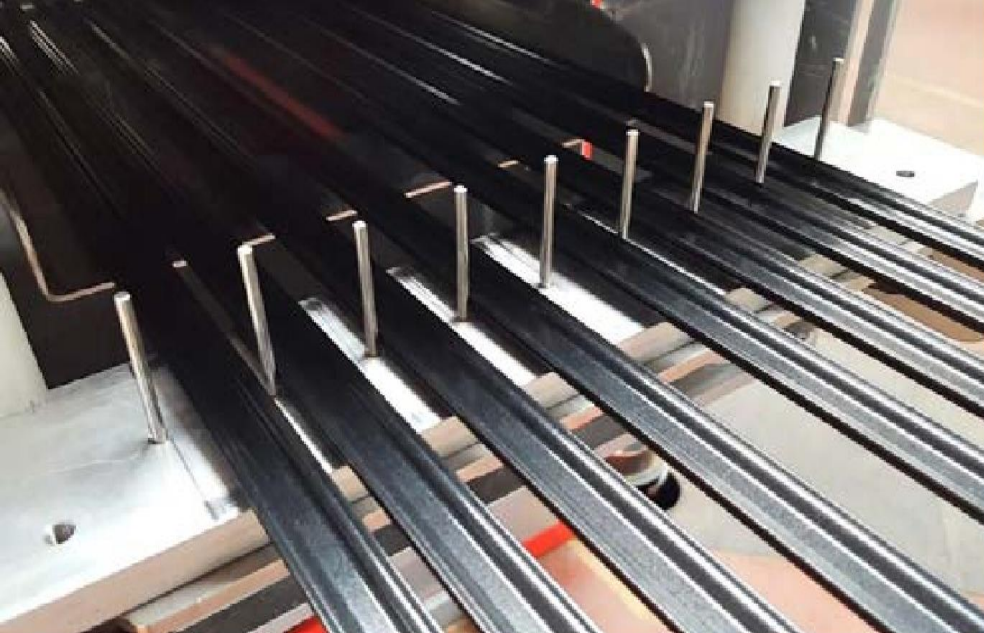
CASE HISTORY

**SYSTÈME COMPLET POUR LA PRODUCTION DE  
PROFILÉS D'ISOLATION THERMIQUE.**



2019 HALL 16  
16-23 October  
Düsseldorf  
Germany  
**BOOTH D72**





Friul Filiere S.p.A a réalisé pour un client européen un **système complet d'extrusion de profilés d'isolation thermique** en 8 brins.

Un excellent résultat compte tenu des particulières caractéristiques de ce matériau.

**PA66** est un nylon avec des températures de traitement très élevées qui entraînent des difficultés d'étalonnage.

En outre, les tolérances réduites (de l'ordre des centièmes) qui nécessite leur application dans les fenêtres et la production **simultanée de 8 profilés**, compliquent d'avantage le processus d'extrusion.

Le système est composé par une extrudeuse à simple vis **Omega 80** avec PLC, dans laquelle la matière première arrive déjà séchée, et le **downstream classique** avec l'insertion de machines auxiliaires.

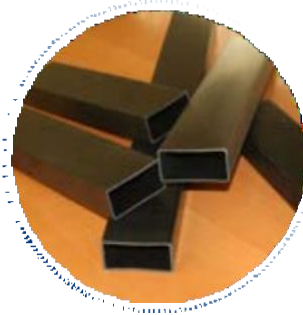
Le contrôle des 8 brins est assuré par un **système d'étalonnage dédié** avec le centrage du calibre matriciel, qui permet un alignement parfait et facilite le positionnement des profilés.

La flexibilité du système d'extrusion a permis l'insertion en ligne d'une unité de sablage et une unité d'insertion de colle.

L'unité de sablage prépare la surface de profil qui sera vernie ensemble avec le cadre de fenêtre, permettant un meilleur accès du vernis.

Le système d'insertion de colle facilite l'assemblage.

**Le profilé d'isolation thermique** extrudé présente des caractéristiques mécaniques de résistance **similaires à l'aluminium**, mais garantit **une isolation thermique élevée**.



#### NOM

PROJET CLÉS-EN-MAIN POUR LA PRODUCTION DE PROFILÉS D'ISOLATION THERMIQUE

#### SECTEUR

PORTES ET FENÊTRES

#### TYOLOGIE

PROFILÉS D'ISOLATION THERMIQUE

#### MATÉRIAU

PA66

#### PARTICULARITÉS

PROFILÉS ISOLANTS EN 8 SORTIES

- OUTILS LONGUE DURÉE CONTRE L'ABRASION DES MATÉRIAUX
- SYSTÈME D'EXTRUSION COMPLET ET SAVOIR-FAIRE
- CAPACITÉ DE PRODUCTION ÉLEVÉE

